

CR1000 Megawatt Power Package

バイオガス仕様



世界シェアNo1 エアベアリング搭載のマイクロガスタービン
1000kWのクリーンエネルギー

- 極低エミッション
- 硫化水素含有率5000ppmまで対応可能
- 駆動部品を1個にまとめメンテナンスを容易にし停止時間を短縮
- エアベアリング特許技術採用により潤滑油不要、冷却水不要
- 5年、9年の長期保障プラン
- 遠隔監視、遠隔故障診断可能
- 外部電源との自動同期、保護
- コンパクト設計により簡単かつ低コストでの設置が可能



CR1000 MicroTurbine

Electrical Performance⁽¹⁾

発電電力	1000 kW
発電電圧	400 to 480 VAC
配電方式	3-Phase, 4 wire
周波数	50/60 Hz, 系統連系時
最大出力電流	1,450A RMS @ 400V, 系統連系時 1,200A RMS @ 480V, 系統連系時
発電効率 LHV	33%

Fuel/Engine Characteristics⁽¹⁾

消化ガス / ランドフィルガス濃度 HHV	13.0 to 22.4 MJ/m ³ (350 to 600 BTU/scf)
燃料供給圧力	20.5 to 32.6 MJ/m ³ (550 to 875 BTU/scf) 517-552 kPa gauge (75-80 psig)
燃料消費量 HHV	12,000 MJ/hr (11,400,000 BTU/hr)
発熱量 LHV	10.9 MJ/kWh (10,300 BTU/kWh)
硫化水素含有量	<5,000 ppm

Exhaust Characteristics⁽¹⁾

NOx排出量 @ 15% O ₂ ⁽²⁾	9 ppmvd (18 mg/m ³)
NOx / 電気出力 ⁽²⁾	0.14 g/bhp-hr (0.4 lb/MWhe)
排気量	6.7 kg/s (14.7 lbm/s)
排気温度	280°C (535°F)
排気熱量	7,100 MJ/hr (6,750,000 BTU/hr)

Reliable power when and where you need it. Clean and simple.

Dimensions & Weight⁽³⁾

奥行 x 幅 x 高さ ⁽⁵⁾	2.4 x 9.1 x 2.9 m (96 x 360 x 114 in)
重量	14106 kg (31,100 lbs)

Minimum Clearance Requirements⁽⁴⁾

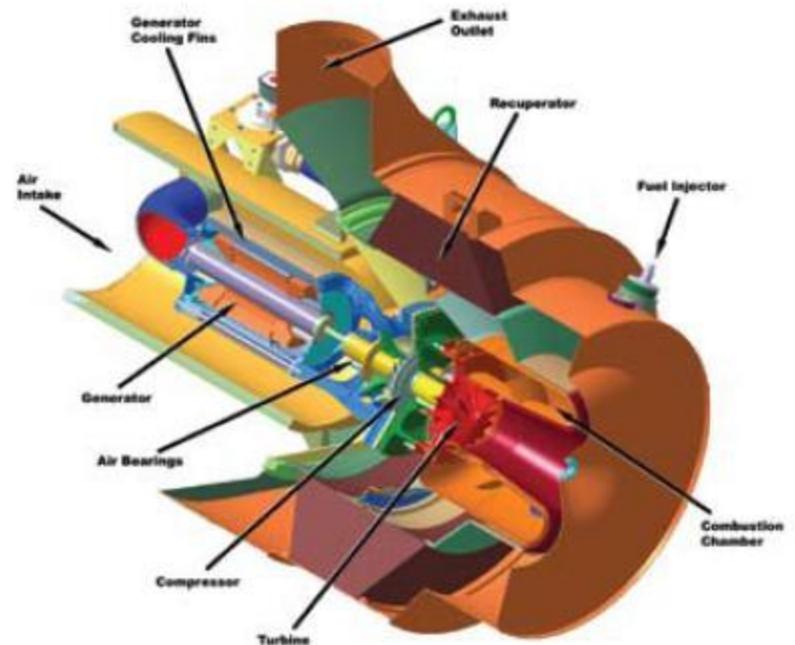
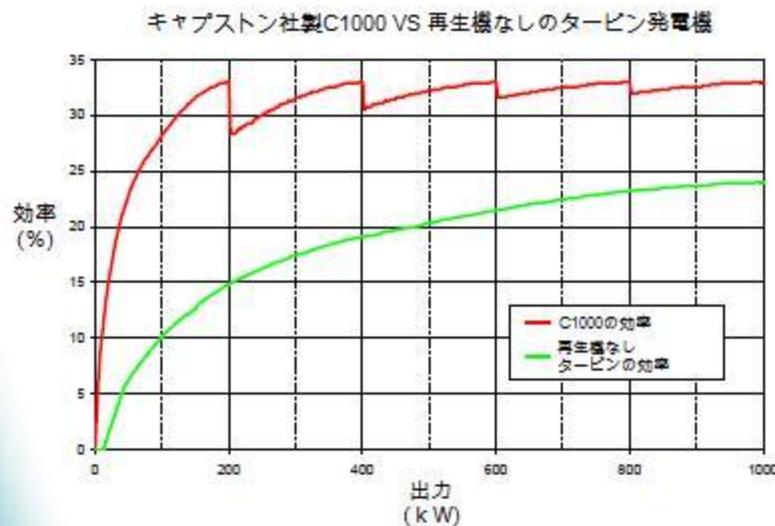
垂直離間距離	0.6 m (24 in)
水平離間距離	
左右	1.5 m (60 in)
前方	1.5 m (60 in)
後方	1.8 m (72 in)

Sound Levels

騒音 (最高出力時)	
公称値 (水平距離10m)	65 dBA

Planned Certifications

- 現在の天然ガス、バイオガスのUL基準に従いUL2200および UL1741を取得⁽⁵⁾
- IEEE1547を取得しカリフォルニア州およびニューヨーク州の発電設備電力供給網接続基準に適合
- オプションにてCE基準適合システム対応可能



C200 Engine

(1) Nominal full power performance at ISO conditions: 59°F, 14.696 psia, 60% RH
 (2) For surrogate landfill and digester gases. Please contact Capstone for additional details
 (3) Approximate dimensions and weights
 (4) Clearance requirements may increase due to local code considerations
 (5) All models are planned to be UL Listed or available with optional equipment for CE marking
 Specifications are not warranted and are subject to change without notice.

