

油圧式可変超高周波型パイプロ（ピストン式）

PALSONIC-25

PALSONIC 建設省土木研究所の杭打ち理論に基づく油圧式超高周波杭打工法—パルソニック工法

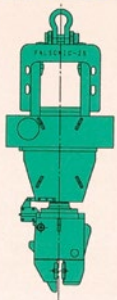
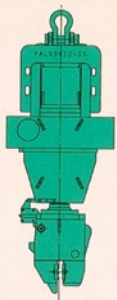
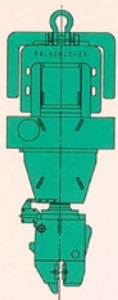
◎特長

日本建設機械化協会の指導で(株)建調神戸が開発製作した油圧式可変超高周波型(ピストン式)杭打機がパルソニックです。本機は油圧ピストン・シリンダの往復運動により、最高60Hzまでの超高周波垂直運動を発生し、杭打ち能力を損なわずに地盤振動を著

しく低減して杭の打ち込み、引抜き施工をする杭打抜機です。油圧式超高周波杭打工法の説明は、「建設現場に伴う騒音振動対策ハンドブック【改訂版】」(発行昭和62年6月、発行所(社)日本建設機械化協会)に掲載されています。

◎外観写真



最小	標準	最大
4,800kg	5,800kg	7,000kg
		

コード	3169	
メーカー	建調神戸	
型式	クレーン吊下式	
	PALSONIC-25	
加振機	周波数 Hz	20~60
	加振力 kN[t]	Max.314[32]
	垂直ストローク mm	0~9.6
	標準重量 kg	5,800(注1)
油圧源	出力 kW PS[ベースマシン]	232(315)
	重量 kg	5,500

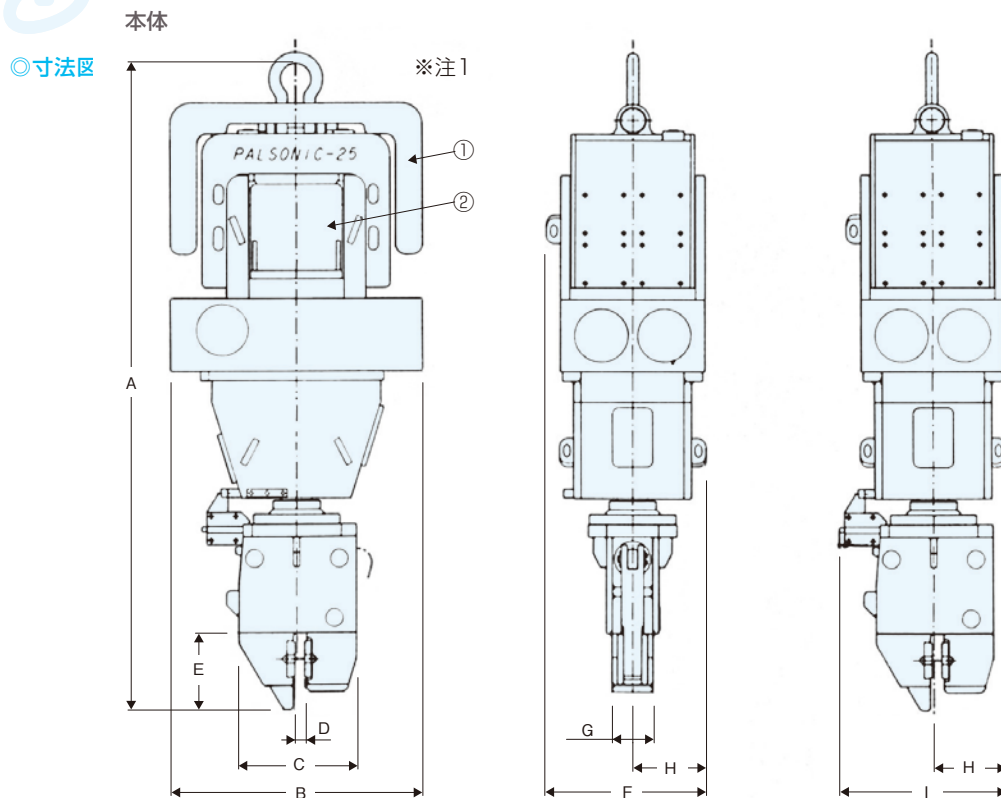
※注1

PALSONIC-25 重量仕様表		
名称	①	ハンガーウイト(脱着式)1,200kg
	②	反カウイト(脱着式)1,000kg
重量(kg)		最小4,800/標準5,800/最大7,000

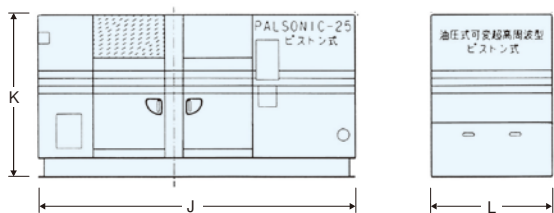
バイブロハンマ

油圧式可変超高周波型バイブロ（ピストン式）

PALSONIC-25



油圧ユニット



(単位:mm)

寸 法		PALSONIC-25
加 振 機	A	3,210
	B	1,240
	C	580
	D	50
	E	380
	F	785
	G	200
	H	360
	I	825
油 圧 源	J	4,200
	K	2,150
	L	1,600